Leistungserklärung

R002_2023_02	**für das Produktionsjahr** (ersetzt R002_2022_02)	***2023***

1	Kenncode des Produkttyps:	Artikelnummer	

RG S 0/63

2	Kennzeichnung zur Identifikation des Bauprodukts:	

Rezykliertes gebrochenes Granulat aus Gestein
RG S 0/63 "Frostkoffer"

3	Verwendungszweck:	

Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur - und Straßenbau gemäß EN 13242.

Verwendungszweck gem. BAWP 2017 (Kapitel 7.8.2) **A2**

Güteklasse: S **U-Klassen: U2**

4	Hersteller:	

Innsbrucker Kies- und Splittwerke GmbH & Co KG
Martinsbühel 5
A-6170 Zirl

5	Werk:	

Unterperfuss

6	Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit nach System 2+

7	Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standarts plus Cerfitication Nr.:	**0988**

hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der WPK nach dem System 2+ vorgenommen und

Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung Nr.: **0988-CPR-0183**

für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13242

8 *	Siehe Beilage 1	

9	Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten

Leistung nach Nummer 8.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistung ist der Hersteller gemäß Nummer 4

Unterzeichnet für den Hersteller im Namen des Herstellers von:

Zirl: 14.07.2023

WPK Beauftragter Stv.: Payr Gottfried

8* Erklärte Leistung	Beilage 1 zu	***R002_2023_02***
Wesentliche Merkmale nach EN 13242	*Leistung*	
	RG S 0/63 "Frostkoffer"	
Korngruppen d/D	0/63 (lt. Abb. A5 ÖNORM B3140)	
Korngrössenverteilung	$G_A 85$	
Kornzusammensetzung - Toleranz feiner Gesteinskörnungen	*NPD*	
Gehalt an Feinteilen	f_5	
Qualität der Feinanteile	-	
Kornform von groben Gesteinskörnungen	SI_{40}	
Anteil gebrochener Körner in groben Gesteinskörnungen	$C_{50/30}$	
Widerstand gegen Zertrümmerung	LA_{30}	
Wasseraufnahme	$WA_{24}2$	
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	Rc	Rc_{NR}
	Rb	Rb_{10-}
	Rc + Ru + Rg	$Rcug_{50}$
	Rc+Ra	≤ 50 M.-%
	Rg	Rg_{2-}
	X	X_{1-}
	Rg+X	≤ 1 M.-%
	FL	FL_{5-}
Säurelösliche Sulfate	*NPD*	
Gesamt Schwefelgehalt	*NPD*	
Gefährliche Substanzen - Umwelverträglichkeit, Qualitätsklasse gemäß BAWP 2017 (Kapitel 7.8.2)	***A2***	
Widerstand gegen Verschleiß	*NPD*	
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	*NPD*	
Widerstand gegen Frost- Tau-Wechsel an 8/16 [1)]	F_4	

[1)] geprüft über die Wasseraufnahme gemäß ÖNORM EN 1097-6 an der Körnung 4/32

Tabelle 113: Einsatzbereiche und die dafür notwendigen Qualitätsklassen für Recycling-Baustoffe

Qualitätsklasse	Ungebundene Anwendung	Ungebundene Anwendung im und unmittelbar über dem Grundwasser	Gebundene Anwendung
A1	JA	NEIN	JA
A2	JA	NEIN	JA
A2-G	JA	JA	JA
BA	JA*	NEIN	JA
IN **	NEIN	NEIN	JA

*** Nur in Abstimmung mit der für den Einbau örtlich zuständigen Abfallbehörde und nicht im oder unmittelbar oberhalb des Grundwassers**
**** für die Verwendung von Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse IN im Deponiebau gelten die Vorgaben der Deponieverordnung 2008**